

# JC

## 中华人民共和国行业标准

JC/T 421—91

---

### 水泥胶砂耐磨性试验方法

1991-03-19 发布

1991-11-01 实施

---

国家建筑材料工业局 发布

# 水泥胶砂耐磨性试验方法

## 1 主题内容与适用范围

本标准规定了水泥胶砂耐磨性试验的仪器、设备,试验步骤及结果计算等。  
本标准适用于水泥耐磨性检验,也可用于指定采用本方法的建筑材料的磨损试验。

## 2 引用标准

- GB 177 水泥胶砂强度检验方法
- GB 178 水泥强度试验用标准砂
- GB 3350.1 水泥物理检验仪器 胶砂搅拌机
- GB 3350.2 水泥物理检验仪器 胶砂振动台

## 3 方法原理

本方法以水泥、标准砂和水按一定比例制成胶砂试件并养护至一定龄期,按规定的磨损方式磨削,以试件磨损面上单位面积的磨损量来评定水泥的耐磨性。

## 4 仪器、设备

### 4.1 水泥胶砂耐磨试验机

水泥胶砂耐磨试验机性能应符合附录 A(补充件)的要求。

### 4.2 试模

4.2.1 水泥胶砂耐磨性试验用试模由侧板、端板、底座、紧固装置及定位销组成,如图 1 所示。各组件可以拆卸组装。试模模腔有效容积为  $150\text{ mm} \times 150\text{ mm} \times 30\text{ mm}$ 。

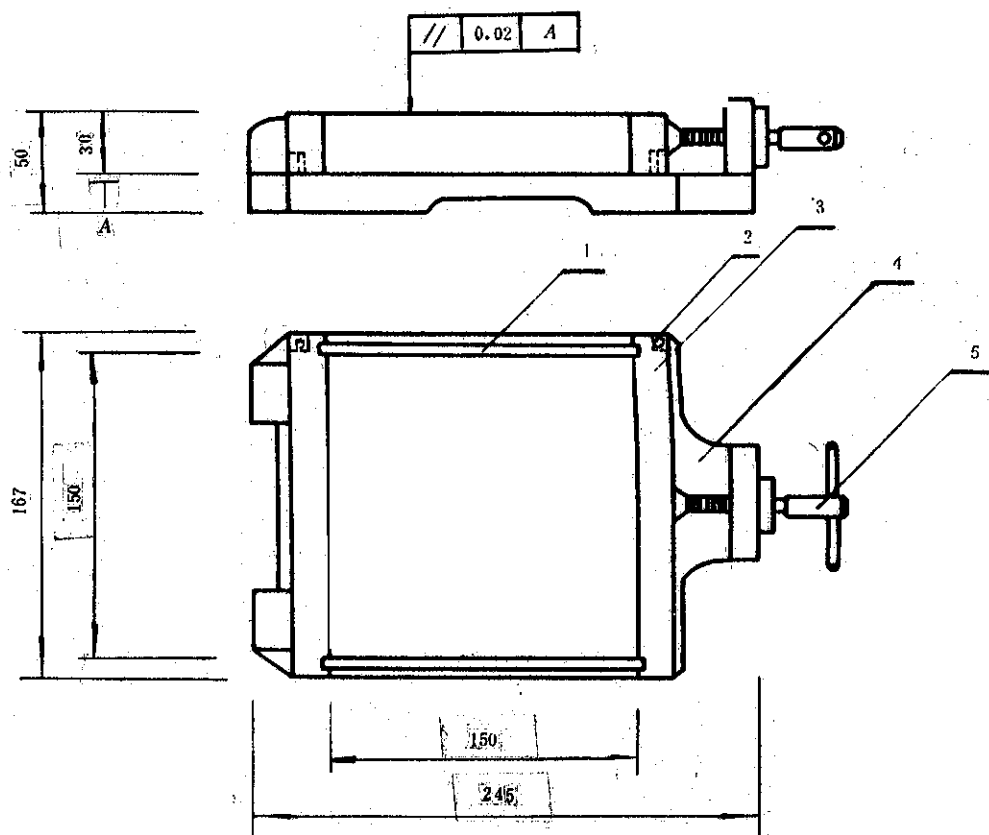


图 1 试模

1—侧板;2—定位销;3—底座;4—端板;5—紧固装置

- 4.2.2 侧板与端板由 45 号钢制成,表面粗糙度不大于  $6.3 \mu\text{m}$ ,组装后模框上下面的平行度不大于  $0.02 \text{ mm}$ ,模框应有成组标记。
- 4.2.3 底座用 HT 20—40 灰口铸铁加工,底座上表面粗糙度不大于  $6.3 \mu\text{m}$ ,平面度不大于  $0.03 \text{ mm}$ ,底座非加工面经涂漆无流痕。
- 4.2.4 侧板、端板与底座紧固后,最大翘起量应不大于  $0.05 \text{ mm}$ ,其模腔对角线长度差不大于  $0.1 \text{ mm}$ 。
- 4.2.5 紧固装置应灵活,放松螺旋时侧板应方便地从端板中取出或装入。
- 4.2.6 试模总重:  $6 \sim 6.5 \text{ kg}$ 。

#### 4.3 模套

结构与尺寸如图 2 所示。